

PRECISION IN EVERY DETAIL

FXJ-08W

중국 국가표준법용 COD 환류 분해 장치

물 샘플 분석을 위한 배치 환류 분해.

**8**

샘플 위치

PID

타이밍 온도 제어

2000 W

가열 전력

전문 기기부터 완벽한 실험실 솔루션까지.

제품 카탈로그 · V0.0.7

01

PRODUCT ADVANTAGES

가열에서 응축에 이르기까지 지속적인 워크플로우.

제품 소개

유리 세라믹 가열 패널과 마이크로 컴퓨터 제어는 2 시간 동안 부드러운 끓는 물에서의 환류 분해를 포함하여 HJ828-2017 다이크로메이트 방법의 기본 원리를 지원합니다. 시약 준비 및 양은 인용 된 방법에 해당합니다.

01

구조 및 동시 가열

이 시스템은 캐비닛, 유리 세라믹 가열 패널, 원뿔형 플라스크/ 환류 응축기 어셈블리 및 냉각 팬으로 구성됩니다. 마이크로 컴퓨터 PID 타이밍 및 온도 제어 열 8 어셈블리 동시에.

02

유리 세라믹 가열 패널

수입 유리 세라믹 패널은 800°C까지 견딜 수 있으며, 열을 균일하게 분배하고 가열 및 냉각에 신속하게 반응합니다. 고온 세라믹 섬유 가열 요소는 열 손실을 줄여줍니다.

03

청소 및 유지보수

부드러운 패널은 습한 천으로 청소할 수 있어 시약 및 취급 충격으로 인한 손상을 줄일 수 있습니다.

04

환류 및 응축

유리 환류 응축기는 축매 추가 및 휘발성 가벼운 구성 요소의 역제를위한 상단 구형 섹션을 가지고; 낮은 질감 구조는 응축을 향상시킵니다.

05

공기 냉각 시스템

공기 냉각은 기존의 수돗물 냉각을 대체하고 내부 팬과 함께 작동하여 환류 성능과 시료 병렬성을 지원합니다.

06

자동 정지 및 보조 냉각

가열은 분해 후 자동으로 중단되며 팬은 시료 냉각을 지원하기 위해 120분 동안 계속 작동합니다.

07

방법 및 범위 처리

시약 준비, 작동 및 COD 계산은 소스에서 인용 한 HJ828-2017 방법을 따릅니다. COD<50mg/L의 경우, 적정제 및 산화제를 희석할 수 있습니다. COD>700 mg/L의 물 시료는 측정 전에 비례 희석이 필요합니다.

02

PRODUCT VIEWS

전체 장비 및 유리 환류 부품.



원본 브로셔에서 프론트 보기



원본 브로셔의 추가 보기

구성 요소 구조

유리 세라믹 패널, 원뿔형 플라스크, 환류 응축기, 캐비닛 및 냉각 팬이 분해 시스템을 형성합니다. 해당 소스 이미지 및 사양에 대한 외관 및 구성을 확인합니다.

03

FULL SPECIFICATIONS

분해 구성 및 기술 사양.

항목	값과 조건
샘플 용량	8개 위치; 24# 갈아맞춤 이음부를 갖춘 250 ml 삼각 플라스크 8개
측정 범위	10-700mg/L의 농도; 시료 희석 후 700-10000 mg/L
측정 시간	10분 ~ 2시간
측정 오류: 표준 솔루션	프탈산수소칼륨 표준용액 500 mg/L; 상대 표준편차 $\leq \pm 5.0\%$
측정 오류: 산업용 폐수	산업 유기 폐수, 500mg/L; 상대 표준 편차 $\leq \pm 8.0\%$
온도 제어 범위	실내 온도-300°C; 실시간 디지털 패널 온도 디스플레이 및 조절 가능한 설정
시간 범위	5-150 분; 실시간 디지털 디스플레이 및 조절 가능한 설정
주변 온도	-20-55°C
주변 습도	$\leq 85\%$ RH, 비응축
전원 공급 장치	AC 220 V / 50 Hz
가열 전력	2000 W
치수	440 × 350 × 590 mm; 환류관 포함 높이 765 mm
무게	17.5 kg

04

APPLICATIONS & METHOD

다양한 물 시료에 대한 COD 준비.

지표수

가정용 하수

산업용 폐수

환경 보호

연구

종이 제조

석유화학

금속학

인쇄 및 염색



원본 브로셔의 환경 적용 이미지

원본 문헌에서 인용된 표준

HJ828-2017: 수질 — 화학적 산소 요구량 측정 — 다이크로메이트 방법.

응용 프로그램 범위

이 기기는 COD 분석을 위한 시료 분해를 수행합니다. 시료 희석, 시약 및 측정 계산은 선택된 방법을 따라야 합니다.

사양, 외관 및 구성은 소스에서 컴파일됩니다. 프로젝트 승인 시 실제 공급 및 방법 요구 사항 검증.